

可信赖的工艺 解决方案



FX-940 UV ACI / AOI

自动涂覆检测

电子制造商在使用的涂覆材料中添加紫外荧光剂以方便检测。由于涂覆材料是透明的，必须在紫外光照射下成像以检测其涂覆以及非涂覆区域的状况。通过实现涂覆质量及一致性检测过程的自动化，Nordson ASYMTEK FX-940UV可使涂覆检测变得简单方便。

先进的高功率紫外线光源和全新图像处理技术结合多种检测技术和算法，包括涂覆区域检测、颜色检测、标准关联和规则算法，可实现完整的检测覆盖率和极低的误报率。

通过最简化的编程步骤，快速与直观的程序创建，通常30分钟内即可完成整个程序创建过程。通过合格样品即可进行涂覆区与非覆盖区的设定。自动检测过程可在数秒内完成，并实时地将检测结果呈现于用户。所有检测结果可直接保存，并可离线调用。FX-940UV还可以读取所有常见条形码并捕获电路板图像实现产品可追溯性。

特点:

- 下视相机，侧视相机(可选)
- 专用UV光源
- 100毫米高度空间
- 可追溯性
- 涂层厚度检测(可选)

可用于以下应用的自动化检测:

- 涂覆区域检测
- 微涂层点胶材料检测
- 助焊剂覆盖率
- 选定的禁止涂覆区域检测
- 脱层裂缝气泡
- 零件存在/零件正确/极性正确检查
- SPC、条形码读取、含检测结果的电路板图像归档
- 包括SMT和THT元件检测

FX-940 UV ACI / AOI 自动涂覆检测

规格

检测能力

- 检测速度: 高达30平方英寸/秒 (194平方厘米)
最大电路板尺寸: 18.5英寸×19英寸 (470 x482 毫米)
间距: 4英寸(100毫米)顶部及底部空间
可选升级: 4个侧视相机, 内置式翻板机
可检测缺陷: 涂覆和点胶材料的覆盖和未覆盖、裂缝和脱层, SMT和THT部件缺陷

软件

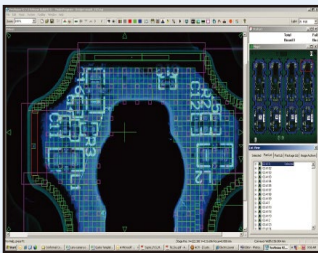
- 算法: 涂覆检测, 颜色、OCV、OCR、条码识别, 同时支持图像对比及规则演算法
数据要求: 无
CAD 转换软件套件: 无要求
编程技能等级: 技术员或操作工
操作系统: Windows 7
离线软件: 可选——返工、复核和离线编程
SPC软件: 实时本地和远程监测一次通过率、缺陷趋势和机器利用率
数据输出: 文本、SQL、ODBC、MS Access、XML

硬件

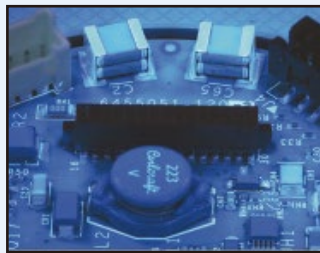
- 成像器件: 专用UV 红蓝 LED, 高达1800万像素的彩色成像传感器, 23、12或8微米像素大小

设备要求

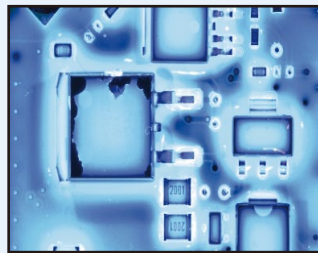
- 电源: 110-220伏(交流), 50/60赫兹, 15安
占地面积: 39英寸×52英寸×60英寸(1000毫米×1329毫米×1531毫米)
重量: 950磅(430千克)
设备安装: < .5 小时



自动涂覆检测



侧视相机



涂覆缺陷图像

更多信息, 请访问网站, 联系当地代理商, 或联系当地办事处:

www.americanotec.com

技术热线: 4008822331

香港总公司

Hong Kong Head Office
☎ (852)29183718

深圳公司 (ATS中心)

Shenzhen Company (ATS Centre)
☎ (86)755 61350555

新加坡公司

Singapore Company
☎ (65) 62356163

印度公司

India Company
☎ (91) 1204367122

成都分公司

Chengdu Branch Office
☎ (86) 28 86083808

苏州分公司 (ATS中心)

Suzhou Branch Office (ATS Centre)
☎ (86) 512 67618859

上海分公司

Shanghai Branch Office
☎ (86) 21 62194580

天津分公司

Tianjin Branch Office
☎ (86) 22 83850410

越南代表处

Vietnam Rep. Office
☎ (84) 984898809



关注美亚公众号
— 了解更多 —